

LANGUAGE:	PL
CATEGORY:	ORIG
FORM:	F14
VERSION:	R2.0.9.S03
SENDER:	ENOTICES
CUSTOMER:	ECAS_n002kank
NO_DOC_EXT:	2019-XXXXXX
SOFTWARE VERSION:	9.10.4
ORGANISATION:	ENOTICES
COUNTRY:	EU
PHONE:	/
E-mail:	przetarg.pzp@gmail.com
NOTIFICATION TECHNICAL:	/
NOTIFICATION PUBLICATION:	/

Sprostowanie

Ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji

Dostawy

Legal Basis:

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) **Nazwa i adresy**

ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO IM. CHOR. JANA SZYMAŃSKIEGO W
MARIANOWIE

Marianowo

Piątnica Poduchowna

18-421

Polska

Osoba do kontaktów: Daniel Ambrożej

Tel.: +48 601611353

E-mail: przetarg.pzp@gmail.com

Kod NUTS: PL842

Adresy internetowe:

Główny adres: <https://marianowo.edupage.org/>

Adres profilu nabywcy: <https://marianowo.edupage.org/>

Sekcja II: Przedmiot

II.1) **Wielkość lub zakres zamówienia**

II.1.1) **Nazwa:**

Modernizacja infrastruktury kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w
Marianowie

Numer referencyjny: ZP/2019/2/1

II.1.2) **Główny kod CPV**

16000000

II.1.3) **Rodzaj zamówienia**

Dostawy

II.1.4) **Krótki opis:**

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż urządzeń, maszyn, sprzętu, wyposażenia oraz pomocy dydaktycznych dla Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. chor. Jana Szymańskiego w Marianowie, przeprowadzenie koniecznych szkoleń oraz przekazanie instrukcji bezpiecznego użytkowania dostarczonych elementów zamówienia.

2. Zamówienie podzielone jest na 22 (dwadzieścia dwie) części. Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (zwany dalej „OPZ”) dla każdej z części został określony w Załączniku nr 3 do SIWZ oraz ujęty częściowo (z uwagi na ograniczenia techniczne) w niniejszym ogłoszeniu.

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

VI.6) **Numer pierwotnego ogłoszenia**

Pierwotne ogłoszenie przesłane przez eNotices:

Login TED eSender: ENOTICES

Logowanie jako klient TED eSender: n002kank

Dane referencyjne ogłoszenia: 2019-035097

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: 2019/S 050-114341

Data wysłania pierwotnego ogłoszenia: 07/03/2019

Sekcja VII: Zmiany

VII.1) Informacje do zmiany lub dodania

VII.1.1) Przyczyna zmiany

Modyfikacja pierwotnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą

VII.1.2) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Numer sekcji: II.2.4

Część nr: 4

Zamiast:

Zadanie nr 5

Dostawa ładowacza czołowego o parametrach min:

EASY Stojak targowy Przenośny stojak targowy do prezentacji terminali S7 i S10.

Podłączenie terminali do zasilania, co umożliwi prezentację symulacji podczas zajęć

Powinno być:

Zadanie nr 5

Dostawa stojaka o parametrach min:

EASY Stojak targowy Przenośny stojak targowy do prezentacji terminali S7 i S10.

Podłączenie terminali do zasilania, co umożliwi prezentację symulacji podczas zajęć

Numer sekcji: II.2.4

Część nr: 12

Zamiast:

Zadanie nr 2

Dostawa półautomatu spawalniczego o parametrach min:

Wyświetlacze prądu i napięcia spawania (w PDE 50 jako opcja)

Funkcje 2/4 takt, regulacja długości wolnego końca drutu

Obniżona półka na butlę;

Regulacja prędkości dojazdowej (dla PDE 51)

Spełnia normy IEC974-1, ROHS i CE.

Zasilanie – 400V

Znamionowy prąd wyjściowy / cykl pracy - 420 A / 40 %

Zakres prąd – 40 - 420 A

Waga – 154 k

Źródło prądu MAGSTER 450

Uchwyt spawalniczy LincGun

Przewód zasilający

Wąż do podłączenia gazu osłonowego

Powinno być:

Zadanie nr 2

Dostawa półautomatu spawalniczego o parametrach min:

wyświetlacze prądu i napięcia spawania (w PDE 50 jako opcja)

funkcje 2/4 takt, regulacja długości wolnego końca drutu

obniżona półka na butlę;

regulacja prędkości dojazdowej (dla PDE 51)

spełnia normy IEC974-1, ROHS i CE.

Zasilanie – 400V

Znamionowy prąd wyjściowy / cykl pracy - 420 A / 40 %

Zakres prąd – 40 - 420 A

Waga – 154 k

źródło prądu 3 fazowy do 400V

uchwyt spawalniczy min. 4 m dł., do 400A chłodzony powietrzem

przewód zasilający min. 4 m dł.

wąż do podłączenia gazu osłonowego

Numer sekcji: II.2.4

Część nr: 20

Zamiast:

Zadanie nr 1

Dostawa pilarki formatowej o parametrach min:

Moc silnika głównego z rozruchem Y/Δ manualnym 5,5 kW

Moc silnika wrzecionka 0,94 kW

Masa netto 700 kg

Maksymalna średnica piły tarczowej 400 x 30 mm

Minimalna średnica piły tarczowej 300 x 30 mm

Maksymalna wysokość piłowania 125 mm

Maksymalna wysokość piłowania przy 45 stopniach 100 mm

Przechył piły tarczowej 90 - 45 stopni

Ilość obrotów na minutę 3000/4000/5000

Średnica wrzeciona podcinającego 120 x 20 mm

Wysokość piłowania wrzeciona 0-4,5 mm

Ilość obrotów na minutę wrzeciona 8200

Wymiary stołu stałego 1530 x 700 mm

Wysokość stołu 840 mm

Wymiary stołu (wózka) jeźdnego 400 x 3200 mm

Długość cięcia 3200 mm

Przekładnia poprzeczna na wysięgniku 3000 mm

Szerokość piłowania z prawej strony 1525 mm

Zadanie nr 2

Dostawa piły taśmowej o parametrach min:

Średnica koła tarczowego 700

Max. wysokość cięcia 380

Max. szerokość cięcia 680 mm

Wysokość stołu od podłogi 910 mm

Wymiary stołu 650x950 mm

Max./min. długość ostrza 4970 / 4870 mm

Max. szerokość ostrza 35 x 0,6 mm

Moc silnika 2,9 kW

Liczba obrotów na minutę koła 780
Średnica króćca odciągowego 2 x 100 mm
Wymiary (Wys. x Dług. x Szer.) 2180 x 1210 x 840 mm
Zadanie nr 3
Dostawa strugarko-grubościówki o parametrach min:
Strugarka
Szerokość strugania 410 mm
Długość całkowita stołu strugarki 2000 mm
Średnica wrzeciona 90 mm
Wał spiralny TAK
Obroty / min. 5500
Długość prowadzenia strugarki 1350 mm
Wysokość prowadzenia strugarki 200 mm
Nachylenie strugarki 90o
- 45o
Moc silnika 5 ps/hp
Grubościówka
Wymiary stołu 860 x 410 mm
Max. wysokość obrabianego elementu 250 mm
Średnica rolek 40 mm
Prędkość posuwu 6 m/min
Zadanie nr 4
Dostawa okleinarki o parametrach min:
Prędkość posuwu - 0-10 m/min
Ilość rolek - 3 szt.
Wymiary blatu - 1000 x 725 mm
Waga - 280 kg
Grubość obrabianego materiału - 10 - 40 mm
Grubość laminatu - 0,3 - 2 mm
Minimalny promień - 20 mm
Moc grzewcza - 2,2 kW
Moc silnika posuwu - 0,37 kW
Ciśnienie - 8 - 10 bar
Zadanie nr 5
Dostawa frezarki dolnowrzecionowej o parametrach min:
Napięcie 400 V
Waga TS 460 kg
Moc silnika 7,5 PS
Wymiary stołu 1200 x 705 mm
Wysokość stołu 930 mm
Średnice wymiennego wrzeciona 30 / 40 / 50 mm 1" 1/4
Długość wrzeciona 180 mm
Regulacja wysokości 205 mm
Ilość obrotów na minutę 3000/4500/6000/7000/10000
Stół do czopowania:

Wymiary ruchomego stołu 760 x 500 mm

Średnica króćca odciągowego 120 mm

Powinno być:

Zadanie nr 1

Dostawa pilarki formatowej o parametrach min:

Agregat pilarki z 1 prędkością 4800 obr/min

Tarcza fi 315 mm, wysokość cięcia 104 mm

Agregat podcinacza 0,75 kW, fi 100 mm

Moc silnika głównego 5,5 kW S6,

Szerokość stołu formatowego 350 mm

Stół formatowy długości 2800 mm , system prowadzenia na hartowanych listwach , wałkach lub kulkach
gwarancja na system przesuwu stołu do 10 lat

Oslona górna tarczy piły odchylana całkowicie z pola pracy

Stolik boczny z rolką podparty na ramieniu 1150 x 640 mm

Przykładnica poprzeczna 3200 mm z 2 ogranicznikami

Cięcie równoległe 1250 mm

Waga maszyny 740 kg

Zadanie nr 2

Dostawa piły taśmowej o parametrach min:

Wysokość cięcia w mm 310

Szerokość cięcia w mm 420

Średnica koła- w mm 440

Prędkość obrotowa kół w obr./min 850

Przykładnica równoległa

Górne i dolne precyzyjne prowadniki rolkowe

Szerokość piły taśmowej w mm 6-25

Wysokość robocza w mm 886

Wymiary stołu roboczego w mm 420x575

Przechył stołu roboczego-10°--+45°

Wysokość całkowita w mm 1865

Średnica króćca odciagu w mm 1x 120

Moc silnika 3,5 KM (2,5 kW) S6/40%

Waga w kg 170

Zadanie nr 3

Dostawa wyrównarko -grubiarki o parametrach min:

Wyrównarka

Długość stołów wyrówniarki 2000 mm(długość stołu podawczego 980 mm)

Grubość zbioru 4 mm

Szerokość strugania 410 mm

Przykładnica wyrówniarki z anodowanym liniałem 1100 x 150 mm

Silnik 4,0 kw S6

Wał strugarski ze skośnym natarciem noża z 2 przesuniętymi względem siebie nożami spiralnymi,
wyposażonymi w płytki z węgla spiekane 4-stronne,

Zespół grubiarki

Maksymalna ilość zbioru 4 mm

Szerokość strugania 404 mm

Wysokość obrabianego elementu min.-maks. 3 -230 mm

Zegar mechaniczny wysokości stołu grubiarki w mm

2-stopniowa, zsynchronizowana przekładnia posuwu 6+12 m/min.

Zadanie nr 4

Dostawa okleiniarni o parametrach min:

Grubość obrzeży min.-max. w mm 0,2-0,4

Grubość elementu min.-max. w mm 10-45

Min. szerokość elementu obrabianego 90 mm

Min. długość elementu obrabianego w mm 250 mm

Prędkość posuwu min 5,5 m/min

Doprowadzanie obrzeży z rolki z talerza podawczego

Nożyce gilotyny do obcinania obrzeży z rolki o grubości do 2 mm

Zespół klejący dla termpliwego kleju granulowanego, teflonowy pojemnik na klej 1,2 kg

Zespół dociskowy regulowany sprężynowo, 1 gumowa rolka dociskowa i 2 rolki utrwalająca docisk

Agregat z nożycami do obcinania ostatecznego

Wielofunkcyjny agregat frezujący, 9.000 obr./min, 0,5 kW, frezowanie na okrągło R-2 , fazowanie pod kątem 15#,

Pulpit sterowania z wyświetlaczem LCD i klawiaturą

Transport oklejanej formatki gąsienicą na przenośnik pasowy

Wysuwana podpora

Zadanie nr 5

Dostawa frezarki dolnowrzecionowej ze stołem do czopowania o parametrach min:

Frezarka z otworem w stole żeliwnym średnicy fi 230mm i aluminiowym stołem przesuwным

System szybkiej wymiany wrzeciona frezarskiego

Wysokość użyteczna wrzeciona frezarskiego fi 30 – 115 mm

4 prędkości obrotowych 3500/6500/8000/10000 obr/min

Przechyłne wrzeciono frezarskie w zakresie 90 st- 45 st

Przykładnica frezarki o max frezach fi 230 mm z aluminiowymi prowadnikami z regulacją prowadnika odbierającego w zakresie -5 do +25 mm, system nastawczy przykładnicy pozwalający: równoległe prowadzenie całej przykładnicy, uzyskać powtarzalność przy zdjęciu i założeniu, szybkie ustawianie na średnicę narzędzi, posiada skalę do ustawiania grubości zbioru

Ręczne ustawianie wysokości freza z dokładnością 0,1 mm

Ręczne ustawianie kąta przechyłu agregatu ze skalą z dokładnością do 1 stopnia

Silnik mocy 5,5 kW (S6) rozruch gwiazda-trójkąt – moc przenoszona przy pomocy paska wielorowkowego

Przełącznik kierunku obrotów prawo-lewo

Stół formatowy długości 1300 mm , system prowadzenia na hartowanych listwach ,wałkach lub kulkach gwarancja na system przesuwu stołu do 10 lat

Przykładnica kątowa mocowana na stole, długości 1100mm ze skalą kątową w stole do czopowania, ustawiana w zakresie -45 do +45 stopni z 1 ogranicznikiem długości elementów czopowanych

Numer sekcji: II.2.4

Część nr: 20

Zamiast:

Zadanie nr 7

Dostawa wiertarko-dłutarki o parametrach min:

Moc silnika 2,2 kW

Wymiary blatów stołu 600 x 300 mm

Ruch poziomy 180 mm

Max. głębokość wiercenia 150 mm

Pionowy ruch głowicy 145 mm

Uchwyt wiertarski 16 mm

Prędkość obrotowa 3000 obr./min

Waga netto 150 kg

Powinno być:

Zadanie nr 7

Dostawa wiertarko-dłutarki o parametrach min:

3x 400 V Napięcie zasilania, 3,0 KM (2,2 kW)

Suport wiertarski osadzony na łożyskach rolkowych

Wymiary stołu w mm 550x300

Mocowanie obrabianego elementu za pomocą docisku mimośrodowego

Prędkość obrotowa obr./min 3000

Suw wiertła w poziomie dla otworów podłużnych (mm) 250

Suw wiertła na głębokość (mm) 160

Suw wiertła na wysokość (mm) 130

Uchwyt wiertarski dostosowany do prawo i lewo obrotowych narzędzi, zakres mocowania 0-20 mm

Waga 220 Kg

VII.2) **Inne dodatkowe informacje:**