

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:191963-2019:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Piątnica Poduchowna: Maszyny rolnicze  
2019/S 080-191963**

**Sprostowanie**

**Ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji**

**Dostawy**

**(Suplement do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej, 2019/S 050-114341)**

**Legal Basis:**

Dyrektywa 2014/24/UE

**Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający**

**I.1) Nazwa i adresy**

Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. chor. Jana Szymańskiego w Marianowie  
Marianowo  
Piątnica Poduchowna  
18-421  
Polska

Osoba do kontaktów: Daniel Ambrożej

Tel.: +48 601611353

E-mail: [przetarg.pzp@gmail.com](mailto:przetarg.pzp@gmail.com)

Kod NUTS: PL842

**Adresy internetowe:**

Główny adres: <https://marianowo.edupage.org/>

Adres profilu nabywcy: <https://marianowo.edupage.org/>

**Sekcja II: Przedmiot**

**II.1) Wielkość lub zakres zamówienia**

**II.1.1) Nazwa:**

Modernizacja infrastruktury kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Marianowie

Numer referencyjny: ZP/2019/2/1

**II.1.2) Główny kod CPV**

16000000

**II.1.3) Rodzaj zamówienia**

Dostawy

**II.1.4) Krótki opis:**

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż urządzeń, maszyn, sprzętu, wyposażenia oraz pomocy dydaktycznych dla Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. chor. Jana Szymańskiego w Marianowie, przeprowadzenie koniecznych szkoleń oraz przekazanie instrukcji bezpiecznego użytkowania dostarczonych elementów zamówienia.

2. Zamówienie podzielone jest na 22 (dwadzieścia dwie) części. Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (zwany dalej „OPZ”) dla każdej z części został określony w Załączniku nr 3 do SIWZ oraz ujęty częściowo (z uwagi na ograniczenia techniczne) w niniejszym ogłoszeniu.

#### **Sekcja VI: Informacje uzupełniające**

**VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

23/04/2019

**VI.6) Numer pierwotnego ogłoszenia**

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2019/S 050-114341](#)

#### **Sekcja VII: Zmiany**

**VII.1) Informacje do zmiany lub dodania**

**VII.1.2) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu**

Numer sekcji: II.2.4

Część nr: 4

Zamiast:

Zadanie nr 5

Dostawa ładowacza czołowego o parametrach min:

EASY Stojak targowy Przenośny stojak targowy do prezentacji terminali S7 i S10.

Podłączenie terminali do zasilania, co umożliwi prezentację symulacji podczas zajęć

Powinno być:

Zadanie nr 5

Dostawa stojaka o parametrach min:

EASY Stojak targowy Przenośny stojak targowy do prezentacji terminali S7 i S10.

Podłączenie terminali do zasilania, co umożliwi prezentację symulacji podczas zajęć

Numer sekcji: II.2.4

Część nr: 12

Zamiast:

Zadanie nr 2

Dostawa półautomatu spawalniczego o parametrach min:

Wyświetlacze prądu i napięcia spawania (w PDE 50 jako opcja)

Funkcje 2/4 takt, regulacja długości wolnego końca drutu

Obniżona półka na butlę;

Regulacja prędkości dojazdowej (dla PDE 51)

Spełnia normy IEC974-1, ROHS i CE.

Zasilanie – 400V

Znamionowy prąd wyjściowy / cykl pracy - 420 A / 40 %

Zakres prąd – 40 - 420 A

Waga – 154 k

Źródło prądu MAGSTER 450

Uchwyt spawalniczy LincGun

Przewód zasilający

Wąż do podłączenia gazu osłonowego

Powinno być:

Zadanie nr 2

Dostawa półautomatu spawalniczego o parametrach min:

Wyświetlacze prądu i napięcia spawania (w PDE 50 jako opcja)

Funkcje 2/4 takt, regulacja długości wolnego końca drutu  
Obniżona półka na butlę;  
Regulacja prędkości dojazdowej (dla PDE 51)  
Spełnia normy IEC974-1, ROHS i CE.  
Zasilanie – 400V  
Znamionowy prąd wyjściowy / cykl pracy - 420 A / 40 %  
Zakres prąd – 40 - 420 A  
Waga – 154 k  
Źródło prądu 3 fazowy do 400V  
Uchwyt spawalniczy min. 4 m dł., do 400A chłodzony powietrzem  
Przewód zasilający min. 4 m dł.  
Wąż do podłączenia gazu osłonowego  
Numer sekcji: II.2.4  
Część nr: 20  
Zamiast:  
Zadanie nr 1  
Dostawa pilarki formatowej o parametrach min:  
Moc silnika głównego z rozruchem Y/Δ manualnym 5,5 kW  
Moc silnika wrzecionka 0,94 kW  
Masa netto 700 kg  
Maksymalna średnica piły tarczowej 400 x 30 mm  
Minimalna średnica piły tarczowej 300 x 30 mm  
Maksymalna wysokość piłowania 125 mm  
Maksymalna wysokość piłowania przy 45 stopniach 100 mm  
Przechył piły tarczowej 90 - 45 stopni  
Ilość obrotów na minutę 3000/4000/5000  
Średnica wrzeciona podcinającego 120 x 20 mm  
Wysokość piłowania wrzeciona 0-4,5 mm  
Ilość obrotów na minutę wrzeciona 8200  
Wymiary stołu stałego 1530 x 700 mm  
Wysokość stołu 840 mm  
Wymiary stołu (wózka) jeźdnego 400 x 3200 mm  
Długość cięcia 3200 mm  
Przekładnia poprzeczna na wysięgniku 3000 mm  
Szerokość piłowania z prawej strony 1525 mm  
Zadanie nr 2  
Dostawa piły taśmowej o parametrach min:  
Średnica koła tarczowego 700  
Max. wysokość cięcia 380  
Max. szerokość cięcia 680 mm  
Wysokość stołu od podłogi 910 mm  
Wymiary stołu 650x950 mm  
Max./min. długość ostrza 4970 / 4870 mm  
Max. szerokość ostrza 35 x 0,6 mm  
Moc silnika 2,9 kW

Liczba obrotów na minutę koła 780  
Średnica króćca odciągowego 2 x 100 mm  
Wymiary (Wys. x Dług. x Szer.) 2180 x 1210 x 840 mm  
Zadanie nr 3  
Dostawa strugarko-grubościówki o parametrach min:  
Strugarka  
Szerokość strugania 410 mm  
Długość całkowita stołu strugarki 2000 mm  
Średnica wrzeciona 90 mm  
Wał spiralny TAK  
Obroty / min. 5500  
Długość prowadzenia strugarki 1350 mm  
Wysokość prowadzenia strugarki 200 mm  
Nachylenie strugarki 90o - 45o  
Moc silnika 5 ps/hp  
Grubościówka  
Wymiary stołu 860 x 410 mm  
Max. wysokość obrabianego elementu 250 mm  
Średnica rolek 40 mm  
Prędkość posuwu 6 m/min  
Zadanie nr 4  
Dostawa okleiniarni o parametrach min:  
Prędkość posuwu - 0-10 m/min  
Ilość rolek - 3 szt.  
Wymiary blatu - 1000 x 725 mm  
Waga - 280 kg  
Grubość obrabianego materiału - 10 - 40 mm  
Grubość laminatu - 0,3 - 2 mm  
Minimalny promień - 20 mm  
Moc grzewcza - 2,2 kW  
Moc silnika posuwu - 0,37 kW  
Ciśnienie - 8 - 10 bar  
Zadanie nr 5  
Dostawa frezarki dolnowrzecionowej o parametrach min:  
Napięcie 400 V  
Waga TS 460 kg  
Moc silnika 7,5 PS  
Wymiary stołu 1200 x 705 mm  
Wysokość stołu 930 mm  
Średnice wymiennego wrzeciona 30 / 40 / 50 mm 1" 1/4  
Długość wrzeciona 180 mm  
Regulacja wysokości 205 mm  
Ilość obrotów na minutę 3000/4500/6000/7000/10000  
Stół do czopowania:  
Wymiary ruchomego stołu 760 x 500 mm

Średnica króćca odciągowego 120 mm

Powinno być:

Zadanie nr 1

Dostawa pilarki formatowej o parametrach min:

Agregat pilarki z 1 prędkością 4800 obr/min

Tarcza fi 315 mm, wysokość cięcia 104 mm

Agregat podcinacza 0,75 kW, fi 100 mm

Moc silnika głównego 5,5 kW S6,

Szerokość stołu formatowego 350 mm

Stół formatowy długości 2 800 mm, system prowadzenia na hartowanych listwach, wałkach lub kulkach  
gwarancja na system przesuwu stołu do 10 lat

Oslona górna tarczy piły odchylana całkowicie z pola pracy

Stolik boczny z rolką podparty na ramieniu 1150 x 640 mm

Przykładnica poprzeczna 3200 mm z 2 ogranicznikami

Cięcie równoległe 1250 mm

Waga maszyny 740 kg

Zadanie nr 2

Dostawa piły taśmowej o parametrach min:

Wysokość cięcia w mm 310

Szerokość cięcia w mm 420

Średnica koła- w mm 440

Prędkość obrotowa kół w obr./min 850

Przykładnica równoległa

Górne i dolne precyzyjne prowadniki rolkowe

Szerokość piły taśmowej w mm 6-25

Wysokość robocza w mm 886

Wymiary stołu roboczego w mm 420x575

Przechył stołu roboczego-10°--+45°

Wysokość całkowita w mm 1865

Średnica króćca odciągu w mm 1x 120

Moc silnika 3,5 KM (2,5 kW) S6/40%

Waga w kg 170

Zadanie nr 3

Dostawa wyrównarko-grubiarki o parametrach min:

Wyrównarka

Długość stołów wyrównarki 2 000 mm (długość stołu podawczego 980 mm)

Grubość zbioru 4 mm

Szerokość strugania 410 mm

Przykładnica wyrównarki z anodowanym liniałem 1 100 x 150 mm

Silnik 4,0 kw S6

Wał strugarski ze skośnym natarciem noża z 2 przesuniętymi względem siebie nożami spiralnymi,  
wyposażonymi w płytki z węgla spiekane 4-stronne,

Zespół grubiarki

Maksymalna ilość zbioru 4 mm

Szerokość strugania 404 mm

Wysokość obrabianego elementu min.-maks. 3 -230 mm  
Zegar mechaniczny wysokości stołu grubiarki w mm  
2-stopniowa, zsynchronizowana przekładnia posuwu 6+12 m/min.  
Zadanie nr 4  
Dostawa okleiniarni o parametrach min:  
Grubość obrzeży min.-max. w mm 0,2-0,4  
Grubość elementu min.-max. w mm 10-45  
Min. szerokość elementu obrabianego 90 mm  
Min. długość elementu obrabianego w mm 250 mm  
Prędkość posuwu min 5,5 m/min  
Doprowadzanie obrzeży z rolki z talerza podawczego  
Nożyce gilotyny do obcinania obrzeży z rolki o grubości do 2 mm  
Zespół klejący dla termpliwego kleju granulowanego, teflonowy pojemnik na klej 1,2 kg  
Zespół dociskowy regulowany sprężynowo, 1 gumowa rolka dociskowa i 2 rolki utrwalająca docisk  
Agregat z nożycami do obcinania ostatecznego  
Wielofunkcyjny agregat frezujący, 9 000 obr./min, 0,5 kW, frezowanie na okrągło R-2, fazowanie pod kątem 15#,  
Pulpit sterowania z wyświetlaczem LCD i klawiaturą  
Transport oklejanej formatki gąsienicą na przenośnik pasowy  
Wysuwana podpora  
Zadanie nr 5  
Dostawa frezarki dolnowrzecionowej ze stołem do czopowania o parametrach min:  
Frezarka z otworem w stole żeliwnym średnicy fi 230 mm i aluminiowym stołem przesuwным  
System szybkiej wymiany wrzeciona frezarskiego  
Wysokość użyteczna wrzeciona frezarskiego fi 30-115 mm  
4 prędkości obrotowych 3500/6500/8000/10000 obr/min  
Przechyłne wrzeciono frezarskie w zakresie 90 st- 45 st  
Przykładnica frezarki o max frezach fi 230 mm z aluminiowymi prowadnikami z regulacją prowadnika odbierającego w zakresie -5 do +25 mm, system nastawczy przykładnicy pozwalający: równoległe prowadzenie całej przykładnicy, uzyskać powtarzalność przy zdjęciu i założeniu, szybkie ustawianie na średnicę narzędzi, posiada skalę do ustawiania grubości zbioru  
Ręczne ustawianie wysokości freza z dokładnością 0,1 mm  
Ręczne ustawianie kąta przechyłu agregatu ze skalą z dokładnością do 1 stopnia  
Silnik mocy 5,5 kW (S6) rozruch gwiazda-trójkąt – moc przenoszona przy pomocy paska wielorowkowego  
Przełącznik kierunku obrotów prawo-lewo  
Stół formatowy długości 1300 mm, system prowadzenia na hartowanych listwach, wałkach lub kulkach  
Gwarancja na system przesuwu stołu do 10 lat  
Przykładnica kątowa mocowana na stole, długości 1 100 mm ze skalą kątową w stole do czopowania, ustawiana w zakresie -45 do +45 stopni z 1 ogranicznikiem długości elementów czopowanych  
Numer sekcji: II.2.4  
Część nr: 20  
Zamiast:  
Zadanie nr 7  
Dostawa wiertarko-dłutarki o parametrach min:  
Moc silnika 2,2 kW  
Wymiary blatów stołu 600 x 300 mm

Ruch poziomy 180 mm  
Max. głębokość wiercenia 150 mm  
Pionowy ruch głowicy 145 mm  
Uchwyt wiertarski 16 mm  
Prędkość obrotowa 3000 obr./min  
Waga netto 150 kg  
Powinno być:  
Zadanie nr 7  
Dostawa wiertarko-dłutarki o parametrach min:  
3x 400 V Napięcie zasilania, 3,0 KM (2,2 kW)  
Suport wiertarski osadzony na łożyskach rolkowych  
Wymiary stołu w mm 550x300  
Mocowanie obrabianego elementu za pomocą docisku mimośrodowego  
Prędkość obrotowa obr./min 3000  
Suw wiertła w poziomie dla otworów podłużnych (mm) 250  
Suw wiertła na głębokość (mm) 160  
Suw wiertła na wysokość (mm) 130  
Uchwyt wiertarski dostosowany do prawo i lewo obrotowych narzędzi, zakres mocowania 0-20 mm  
Waga 220 Kg

VII.2) **Inne dodatkowe informacje:**